

Processo de acabamento

MRC-300

Máquina de Retificar com PLC



Retifica o corpo das rolhas (regulação da ovalização da superfície).



Alimentação

Alimentação Elétrica
415/240V (3Ph+N+T) 50 Hz



Potência

Potência Instalada
10.0 kW



Ar Comprimido

Alimentação de Ar
Comprimido 5 a 7 bar



Ruído

< 70 dB

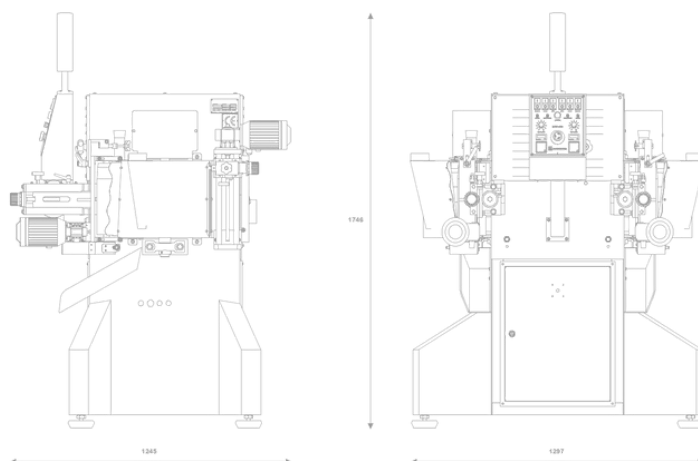


Cadência

Cadência nominal
15 000 a 20 000 rolhas/hora
(p/ calibre 24x38 mm)

Características gerais

- ✓ Máquina com PLC (operação com computador industrial);
- ✓ Máquina com servomotores para setups;
- ✓ Possibilidade de retificar rolhas de diferentes calibres;
- ✓ Sistema de retificação das mós semiautomático;
- ✓ Monitorização do esforço efetuado na operação de retificação;
- ✓ Totalmente controlado por consola tátil.



Dimensões

A 1746 mm x P 1245 mm x L 1297 mm



www.azevedosindustria.com
Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) • geral@azevedosindustria.com

