

Processo de acabamento

MT-94

Máquina de Topear com Vibrador



Retifica os topos das rolhas, garantindo o comprimento definido pelo utilizador.



Alimentação

Alimentação Elétrica
415/240V (3Ph+N+T) 50 Hz



Potência

Potência Instalada
4,5 kW



Ar Comprimido

Alimentação de Ar
Comprimido 5 a 7 bar



Ruído

< 70 dB



Cadência

Cadência nominal
15 000 rolhas/hora
(24x38 mm)



Diâmetro

Diâmetros de rolhas
admissíveis: 19mm; 21mm
(min; max)

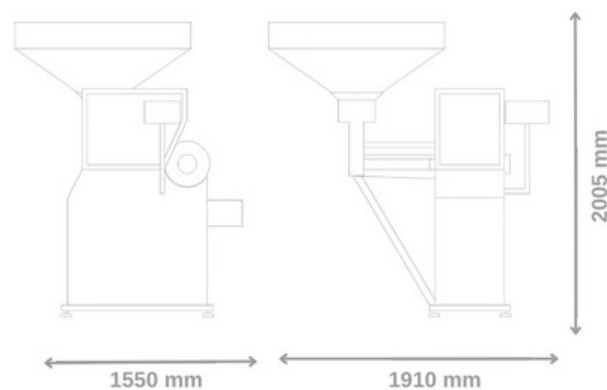


Comprimento

Comprimento de rolhas
admissíveis: 22mm; 54mm
(min;max)

Características gerais

- ✓ Monitorização do esforço efetuado pelas lixas;
- ✓ Sistema de alimentação composto por moega + doseador + vibrador;
- ✓ Tapete de transporte de rolhas longitudinal - saída frente ou trás;
- ✓ Possibilidade de aplicar subsistemas de corte de rolhas.



Dimensões

A 2005 mm x P 1910 mm x L 1550 mm

Peso

685 kg



www.azevedosindustria.com

Lourosa, Portugal

+351 22 747 15 70 (Custo de chamada para rede fixa nacional) • geral@azevedosindustria.com

